

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>9</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

***Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»***

**Практическое задание по механической металлообработке  
«Изготовление Закlepки с потайной головкой»**

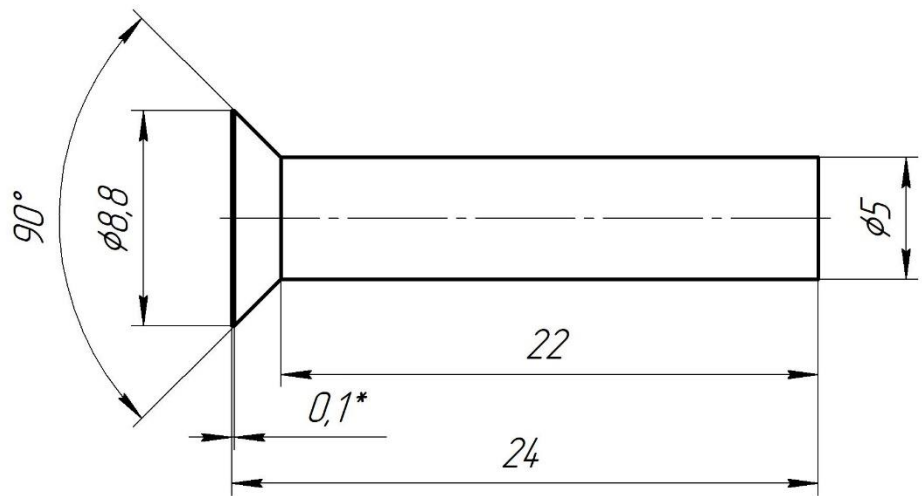
**Технические условия:**

1. По чертежу выполнить разметку заготовки и выточить изделие «Закlepка с потайной головкой».
2. Материал изготовления – сталь Ст3 (круг стальной ГОСТ 380-2005) (либо круг сталь 10 ГОСТ 1050-2013 ). Размер заготовки  $\varnothing 10$ , L80.
3. Предельные отклонения на продольные размеры  $\pm 0,5$  мм, на диаметры  $-0,1$  мм. Отклонение угловых размеров  $\pm 1^\circ$
4. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	9	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. № дцкл.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										

$\sqrt{Rz\ 80}$



1 \* размер для справок  
2 Острые кромки притупить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заклепка с потайной головкой					
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.										
И.контр.										
Утв.										

Лит.	Масса	Масштаб							
Лист	Листов	1							

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Копировав      Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>9</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении токарных и слесарных работ.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1	
4.	Подготовка станка, установка резцов.	1	
5.	Подготовка заготовки и крепление ее на станке.	1	
6.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - соответствие размера $\varnothing 5$ ; - соответствие размера $\varnothing 8,8$ ; - соответствие размера 22 - соответствие размера 24 - соответствие размера $90^\circ$ - снятие фасок в соответствии с чертежом;	24 (4) (4) (4) (4) (4) (4)	
7.	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия	2	
8.	Уборка рабочего места.	2	
9.	Соблюдение времени на выполнение практического задания – не 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	2	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	